

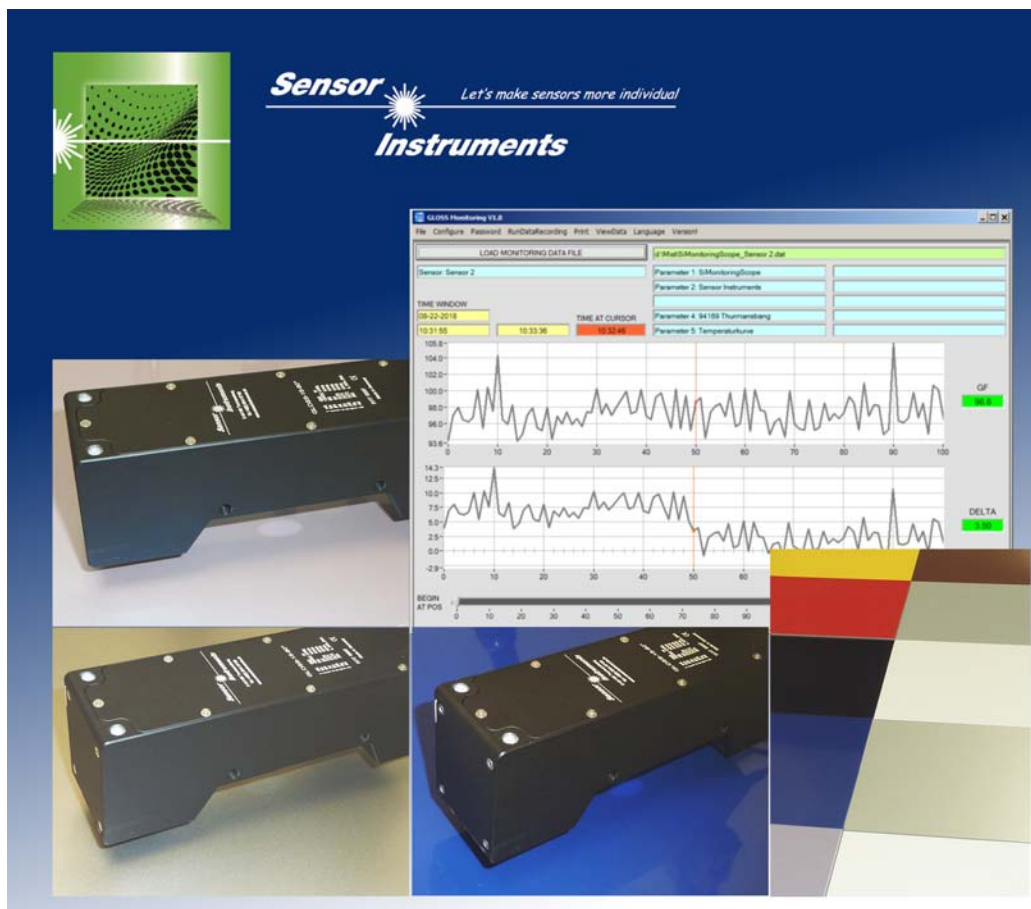
Comunicado de imprensa Sensor Instruments

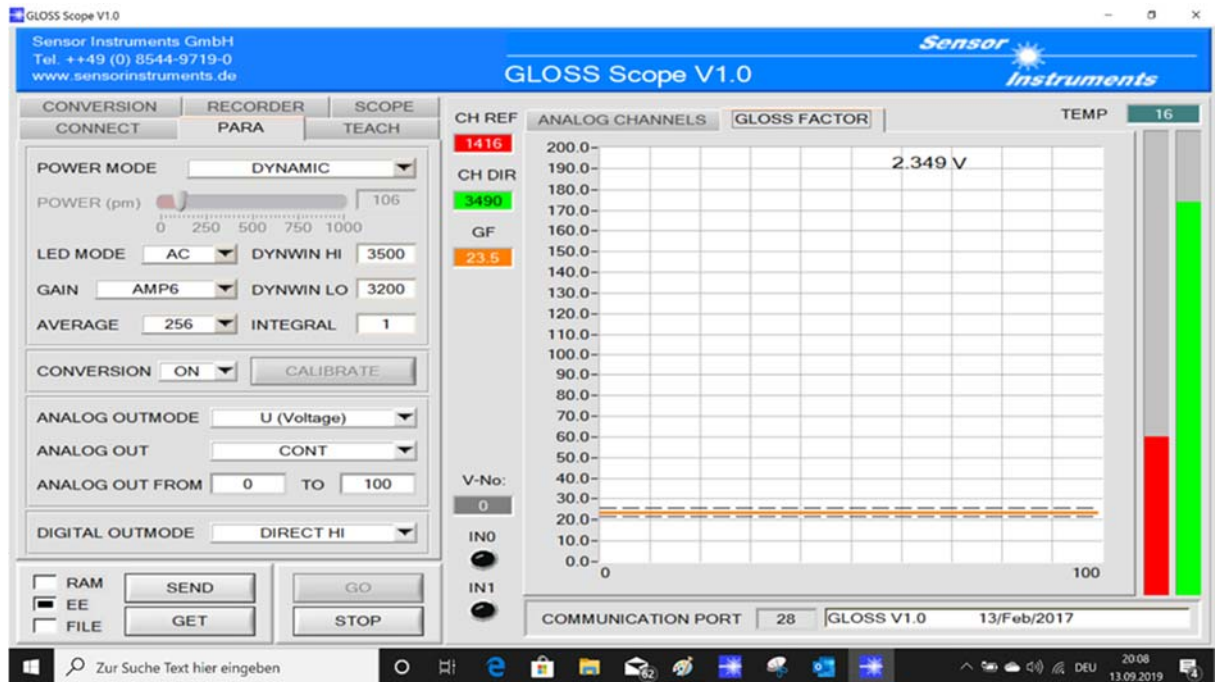
Junho 2020

Conferir às placas de metal o brilho necessário!

22.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Após o processo de pintura de placas de metal, o grau de brilho também deve ser medido, além da cor. Para poder reagir o mais rápido possível a quaisquer desvios no grau de brilho do respectivo valor nominal, a medição do brilho ocorre em linha e o mais próximo possível do evento, ou seja, imediatamente após o processo de pintura.

É usado um sensor de brilho da **série GLOSS (GLOSS-15-60°)**, com o qual o grau de brilho pode ser medido a uma distância de 15 mm para com o objeto. Para exibir os dados medidos, é usado, para o efeito, o software GLOSS-Monitoring, os dados de medição são encaminhados via Ethernet para o PC e exibidos gráfica e numericamente. Paralelamente a isso, ocorre um armazenamento dos dados de grau de brilho, incluindo os dados de produção (operador da instalação, data, hora, instalação, cliente, produto, pedido, ...) em um arquivo para fins de documentação e garantia de qualidade.





Parametrização do sensor de brilho GLOSS-15-60° usando o software Windows® GLOSS-Scope

Contato:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefone +49 8544 9719-0
 Fax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de